

NÁVOD

KAT 11 62-B díl 2

IKO-Plus třmenové šoupátko PN 6, PN 10 a PN 16

s kovovými těsnicími kroužky

Pro kvalitní a bezproblémovou montáž, dlouhodobé a bezpečné užívání našeho výrobku dodržujte pokyny uvedené v tomto dokumentu, pokud budete používat **IKO-Plus třmenové šoupátko PN 6...16**.

IKO-Plus třmenové šoupátko je uzavírací armatura pro neagresivní tekutiny, např. vodu, páru a jiné. HAK šoupátko s čistící zátkou umožňuje navíc odkalení jeho vnitřního prostoru. IKO-Plus odstruskovací je určeno pro neagresivní hydrosměsi jako voda + škvára nebo popel.

Nabídka IKO-Plus třmenových šoupátek

Jmenovitý tlak	Provedení šoupátka*)	Rozsah výroby	Pracovní teplota od 0°C do	Stavební délka	Ovládání
PN 6	sedla Ms/Ms	DN 40 až 300	200°C	EN 558-1 řada 14 (dříve DIN 3202-F4)	ruční kolo
	sedla N/N	DN 40 až 300	200°C		ruční kolo
PN 10	sedla Ms/Ms	DN 40 až 300	200°C	EN 558-1 řada 15 (dříve DIN 3202-F5)	ruční kolo
	sedla N/N	DN 40 až 300	200°C		ruční kolo
	s čistící zátkou, sedla Ms/Ms	DN 40 až 150	200°C		ruční kolo
		DN 50 až 100	200°C		pro elpohon
		DN 125 a 150	200°C		pro elpohon
	odstruskovací, sedla N/pryž	DN 200 až 300	200°C	ČSN 13 3045-2 **)	ruční kolo
		DN 200 až 300	200°C		pro elpohon
		DN 200 až 300	65°C		ruční kolo
PN 16	sedla Ms/Ms	DN 40 až 300	200°C	EN 558-1 řada 15 (dříve DIN 3202-F5)	ruční kolo
	sedla N/N	DN 40 až 300	200°C		ruční kolo

*) sedla Ms/Ms (N/N) značí, že v tělese/klínu jsou těsnicí kroužky z mosazi (nereze). **) Norma je zrušena bez náhrady. U svého prodejce se informujte o novinkách a dalších výrobcích.

Podmínky použití IKO-Plus šoupátek

Skladování - V krytých skladech při teplotách od -20°C do +50°C. Vnitřní prostory šoupátka musí být chráněny před znečištěním zásepky. Chraňte před nárazy a hrubým zacházením.

Pracovní podmínky - jako uzavírací šoupátko s netočivým stoupajícím vřetenem s funkčním závitem mimo šoupátkovou komoru. S točivým nestoupajícím ručním kolem. IKO-Plus šoupátko je určeno pro neagresivní tekutiny, např. vodu, páru a jiné. **Trvale jsou přípustné polohy uzávěru otevřeno nebo zavřeno.**

IKO-Plus šoupátko s čistící zátkou se používá pro tekutiny tvořící usazeniny. Po odšroubování zátky ve spodní části tělesa lze odkalit šoupátko a propláchnout přilehlou část potrubí.

IKO-Plus šoupátko odstruskovací je jednosměrná uzavírací armatura vhodná pro neagresivních hydrosměsí jako voda + škvára nebo popel. **Varování: směr proudění provozní tekutiny je označen předlitou šipkou na tělese šoupátka.**

Pracovní přetlaky v závislosti na pracovní teplotě

Pracovní teplota do (°C)	Jmenovitý tlak		
	PN 6	PN 10	PN 16
	Nejvyšší pracovní přetlak (MPa)		
120	0,60	1,00	1,60
150	0,54	0,90	1,44
180	0,50	0,84	1,34
200	0,48	0,80	1,28

Umístění v potrubí - Varování: použití IKO-Plus šoupátek jako koncové armatury konzultujte s výrobcem.

Poloha vřetena - Vhodné do všech poloh, s přihlédnutím ke způsobu ovládání. **Upozornění: obsahuje-li provozní tekutina větší množství mechanických nečistot, montujte IKO-Plus šoupátko vřetenem nahoru.**

Množství a velikost abrazivních částic v provozní tekutině má negativní účinek na životnost a těsnost uzávěru.

Varování: uzávěr se zavírá otáčením vřetena doprava (shodně s chodem hodinových ručiček).

Dodržujte právní a ostatní předpisy i pokyny k zajištění bezpečnosti a ochrany zdraví při práci.

Používejte ochranné pracovní prostředky a ochranná zařízení poskytnutá zaměstnavatelem.

Montáž IKO-Plus šoupátek do potrubí

1. Zkontrolujte, zda dodané IKO-Plus šoupátko odpovídá projektu a že Vámi zjištěný nález je ve shodě s projektem (vrtání přírub, u DN 80 i počet děr, stavební délku).
2. Připravte si v souladu s ČSN 13 1095 šrouby potřebné délky a velikosti včetně podložek a matic. Šrouby namažte slabě vaselinou.
3. Mezi příruby si připravte ploché těsnění podle ČSN 13 1550.1.
4. Z IKO-Plus šoupátka odstraňte zásepky.
5. Odstraňte nečistoty a nežádoucí předměty z průtoku potrubí a šoupátka a z ploch pro těsnění na přírubách.
6. IKO-Plus šoupátko přiložte k přírubě potrubí a do otvorů v dolní levé i pravé polovině příruby prostrčte 1+1 šroub.
7. Navlečte podložky a našroubujte matice.
8. Vložte mezi příruby ploché těsnění.
9. Doplněte další šrouby, podložky a matice. Matice postupně a do kříže mírně dotáhněte.
10. Dotáhněte matice spoje podle obr. a v předepsaném sledu utahovacím momentem M_k uvedeným níže.

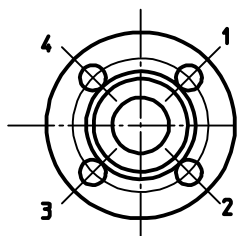
4 otvory v přírubě v pořadí 1, 3, 2, 4 dle obr. 1

8 otvorů v přírubě v pořadí 1, 5, 3, 7, 2, 6, 4, 8 dle obr. 2

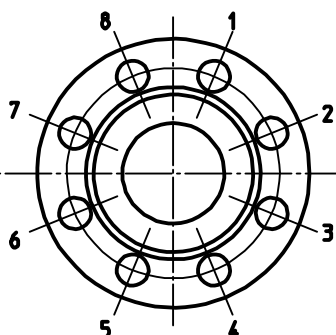
12 otvorů v přírubě v pořadí 1, 7, 4, 10, 2, 8, 5, 11, 3, 9, 6, 12 dle obr. 3

Varování: matice M16 dotáhněte momentem M_k 79Nm, pro M20= M_k 157Nm a pro M24= M_k 275Nm.

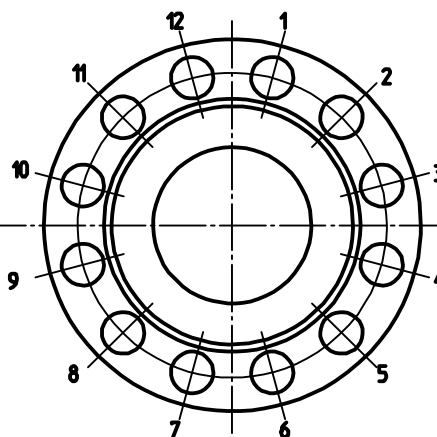
Proces utahování matic 1x opakujte!



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3

11. Stejně postupujte i při montáži protilehlého spoje.
 12. Proveďte kontrolu funkce uzávěru provedením cyklu otevřeno - zavřeno a potrubí zahleďte provozní tekutinou.
- Varování: je zakázáno používat při manipulaci s uzávěrem prodlužovacích tyčí.**
13. Zkontrolujte vnější netěsnost spojů s potrubím. Nedostatky ihned odstraňte.

Údržba a opravy

14. Pokud to dovolují provozní podmínky, IKO-Plus šoupátko minimálně **1x ročně uzavřete a zase otevřete.**
15. Manipulovat s čistící zátkou lze jen při přerušení provozu v potrubí. **Varování: možnost vážného úrazu.**
16. Opravy v záruční době provádí jen výrobce, nebo jím pověřená servisní organizace.
17. **Bez přerušení provozu v potrubí lze odstranit netěsnost v okolí vřetena takto:**
 - mírně a stejnoměrně dotáhněte matice na ucpávkovém víku (poz. 11).
18. **Po přerušení provozu v potrubí může servisní organizace nebo vyškolená obsluha vyměnit opotřebované dílce za originální náhradní díly. Varování: možnost vážného úrazu.**
19. Seznam dodávaných náhradních dílů je v katalogovém listu **KAT 11 60-A díl 2.**
20. V případě demontáže spoje tělesa (poz. 1) s víkem (poz. 7) musí být po jejich opětovném smontování provedena zkouška pevnosti a nepropustnosti shodně jako u výrobce u nového šoupátka (dle ČSN 13 3060-2).
21. Je zakázáno opakovaně zamontovat již jednou použité těsnění.

Výrobce: **Jihomoravská armaturka spol. s r.o.**

Lipová alej 3087/1

P.O. BOX 123

695 01 Hodonín

Tel.: +420-518 318 111

Fax: +420-518 354 003

Držitel certifikátu na systém jakosti:

